

CARATTERISTICHE CILINDRI SALDATI STANDARD**ALESAGGI E STELI**

Sono disponibili alesaggi di vari diametri (da 25 fino a 200mm) in funzione delle esigenze e della forza richiesta.

CONNESSIONI DI ATTACCO

La velocità del fluido, per non creare problemi di funzionamento ai cilindri, non deve oltrepassare i 5 m/s.

Le connessioni di attacco sono normalmente cilindriche con filettature BSP oppure, su specifica richiesta, fornite a disegno.

Il posizionamento delle bocche di entrata/uscita, delle viti di regolazione e gli sfiati, è standard; a richiesta possono essere ubicate su indicazione specifica.

GUARNIZIONI

La tabella indica le caratteristiche delle guarnizioni in funzione ai liquidi e alle temperature di utilizzo.

Modello guarnizione	Materiale guarnizione	Fluido idraulico	Temperatura di esercizio	Velocità max(m/s)
Standard	Nitrile Poliuretano	Olio minerale	-20 +70 °C	0,5
Alta temperatura	Viton PTFE	Olio minerale Acqua glicola	-20 +150°C	1

CORSE

E' possibile fornire corse standard di utilizzo fino a mm 1000. Su richiesta è possibile la costruzione di cilindri con corsa superiore.

DISTANZIALI

Nell'impiego di cilindri con corsa superiore a 1000 mm è opportuno utilizzare distanziali che diminuiscano i carichi sulla bussola guida stelo e l'effetto del pistone ad impuntarsi.

SFIATI ARIA

A seconda dell'utilizzo è consigliabile corredare i cilindri con sfiati d'aria.

CARATTERISTICHE TECNICHE: vedi da pag. 51 a pag. 62

CILINDRI SALDATI

CODIFICA DI ORDINAZIONE CILINDRI SALDATI STANDARD

CS			50	35	200	FA	FM	SM	
1	2	3	4	5	6	7.a	7.b	8	9
Tipo cilindro	Esecuzione speciale	Serie	Alesaggio	Stelo	Corsa	1°Attacco	2°Attacco	Estremità stelo	Guarnizioni

Esempio di ordinazione **CS / 50 / 35 / 200 / FA / FM / SM**

1	Tipo cilindro	
	Cilindro saldato	CS
2	Esecuzione speciale *	
		Tuffante
3	Serie	Standard
		Pesante
4	Alesaggio (diametro interno)	AL Vedi catalogo
5	Stelo	Vedi catalogo
6	Corsa	Indicare in mm
7.a 7.b	Attacco	
	Base	
	Occhio snodo anteriore industriale	OSIA
	Occhio snodo posteriore industriale	OSIP
	Occhio snodo anteriore agricolo	OSAA
	Occhio snodo posteriore agricolo	OSAP
	Occhio fisso anteriore	OFA
	Occhio fisso posteriore	OFB
	Flangia anteriore	FA
	Flangia posteriore	FP
	Forcella femmina anteriore	FCFA
	Forcella femmina posteriore	FCFP
	Forcella maschio anteriore	FCMA
	Forcella maschio posteriore	FCMP
	Fondello posteriore foro passante	FNF
	Stelo filetto maschio	SM
	Stelo filetto femmina	SF
	Bussola anteriore	BUA
Bussola posteriore	BUP	
Stabilizzatore	STB	
Attacco Piedini	PP	
8	Estremità stelo	
	Filetto maschio	SM
	Filetto femmina	SF
	Forato	SFO
9	Guarnizioni **	
	Standard (olio minerale)	
	Basso attrito	Y
	Viton (alte temperature, esteri Fosforici)	W

* Esecuzione speciale: a disegno del Cliente

** specificare se acque glicole

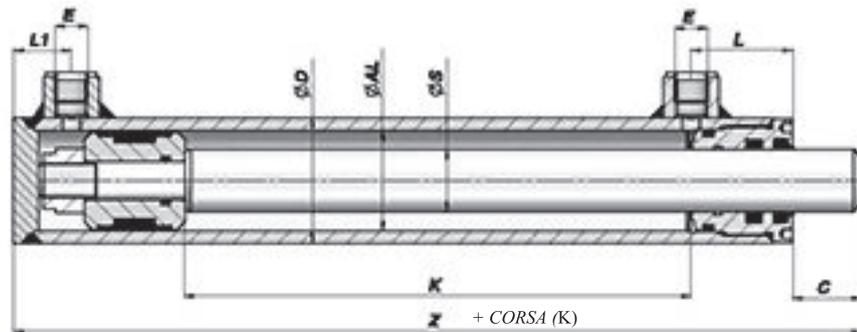
CILINDRI SALDATI

CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD

SERIE M250

Codice di ordinazione

CS/AL/Stelo/corsa



AL φ diametro interno	D φ diametro esterno	STELO S φ	Z+corsa (K)	E BSP	L	L1	C
25	35	16	85	1/4"	33	15	17
32	42	20	105	1/4"	33	20	16
40	50	20	130	1/4"	40	23	22
	50	25	130	1/4"	40	23	22
50	60	25	140	3/8"	43	26	22
	60	30	140	3/8"	43	26	22
60	70	30	160	3/8"	50	30	23
	70	35	160	3/8"	50	30	23
	70	40	160	3/8"	50	30	23
70	80	35	160	3/8"	50	33	23
	80	40	160	3/8"	50	33	23
80	92	40	180	1/2"	60	30	25
	92	50	180	1/2"	60	30	25
90	105	50	186	1/2"	60	40	23
100	115	50	210	1/2"	82	38	25
	115	60	210	1/2"	82	38	25

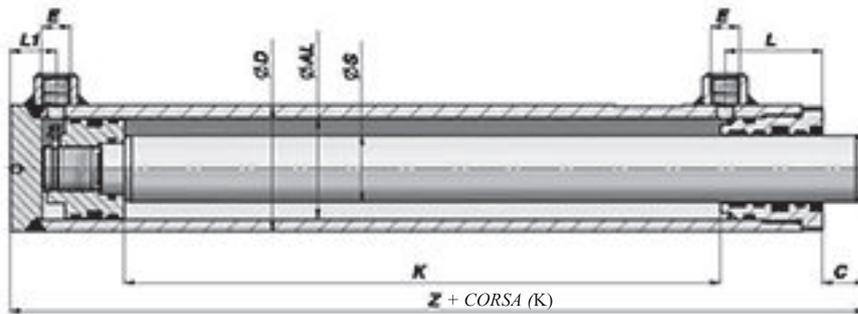
CILINDRI SALDATI

CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD

SERIE P350

Codice di ordinazione

CS / P / AL / Stelo / corsa



AL Φ diametro interno	D Φ diametro esterno	S Φ STELO	Z+corsa (K)	E BSP	L	L1	C
60	75	40	150	3/8"	57	30	23
70	85	40	175	3/8"	60	38	24
80	100	50	195	1/2"	67	42	28
90	110	60	200	1/2"	70	48	30
100	120	60	205	1/2"	70	47	31
120	145	70	235	1/2"	75	58	33

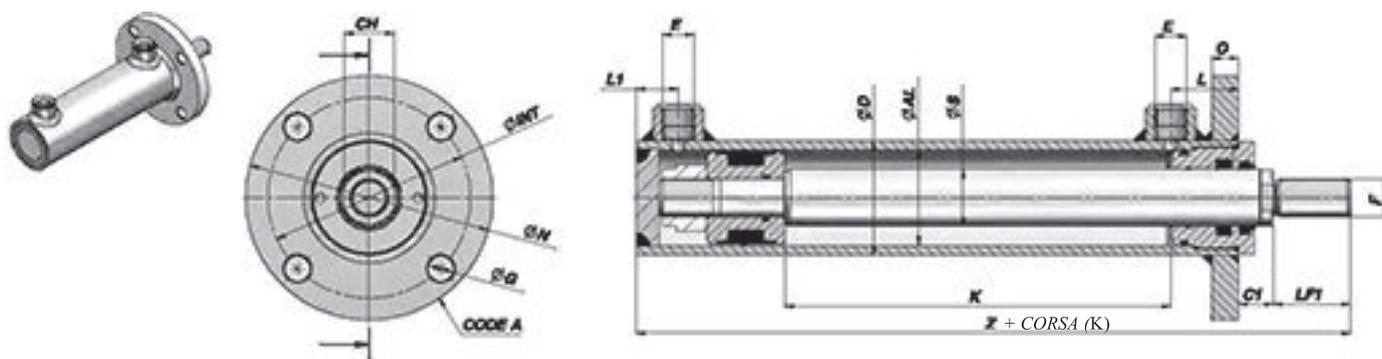
CILINDRI SALDATI

CILINDRO DOPPIO EFFETTO FLANGIATO

SERIE M250

Codice di ordinazione

CS/AL/Stelo/corsa/FA/SM

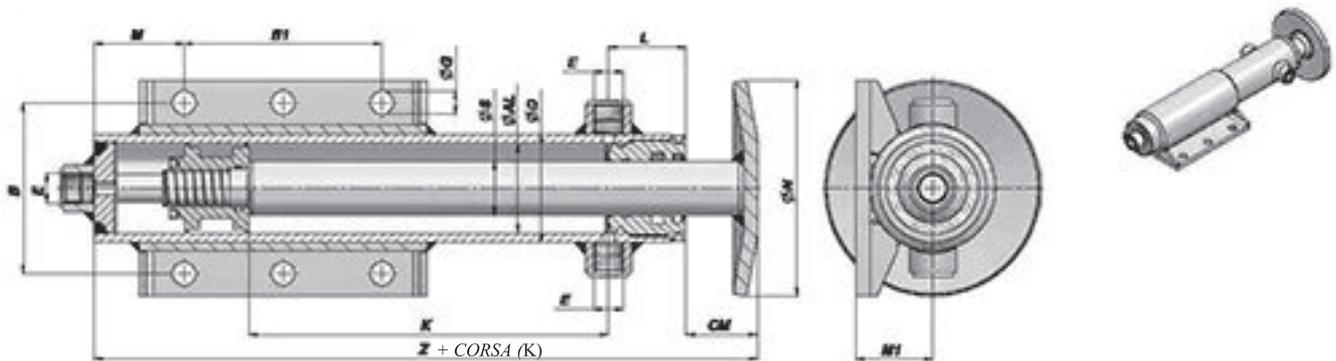


AL φ diametro interno	D φ diametro esterno	S φ STELO	Z+corsa(K)	E BSP	L	L1	F	LF1	CH	C1	N φ	INT φ	G φ	O
40	50	20	150	1/4"	32	25	M16x1.5	30	18	18	109	87	Φ11x4	12
50	60	30	170	3/8"	35	25	M20x1.5	40	26	18	128	105	Φ13x4	14
60	70	35	200	3/8"	40	30	M27x2	50	32	20	142	117	Φ13x4	16
70	80	40	212	3/8"	40	30	M30x2	60	36	22	162	127	Φ15x4	16
80	95	50	245	1/2"	50	40	M36x2	70	45	25	181	149	Φ17x6	18
100	115	50	275	1/2"	70	40	M36x2	70	45	27	194	162	Φ17x6	24

CILINDRO STABILIZZATORE

SERIE 250

Codice di ordinazione

CS/AL/Stelo/corsa /STB


AL Φ diametro interno	D Φ diametro esterno	S Φ STELO	Z+corsa(K)	E BSP	L	CM	N Φ	M1	B	M	B1	G Φ
40	50	25	169	3/8"	40	40	110	38	85	50	100	13
50	60	30	169	3/8"	43	40	120	43	95	50	110	13
60	70	35	171	3/8"	50	40	130	50	105	53	125	13
60	70	40	171	3/8"	50	40	130	50	105	53	125	13
70	80	40	210	1/2"	50	50	150	55	120	53	125	15
70	80	50	210	1/2"	50	50	150	55	120	53	125	15
80	90	40	210	1/2"	60	50	160	62	125	58	145	15
80	90	50	210	1/2"	60	50	160	62	125	58	145	15
90	100	40	210	1/2"	60	50	170	67	135	60	150	15
90	100	50	210	1/2"	60	50	170	67	135	60	150	15
100	110	50	220	1/2"	82	60	180	73	145	60	170	15
100	110	60	220	1/2"	82	60	180	73	145	60	170	15

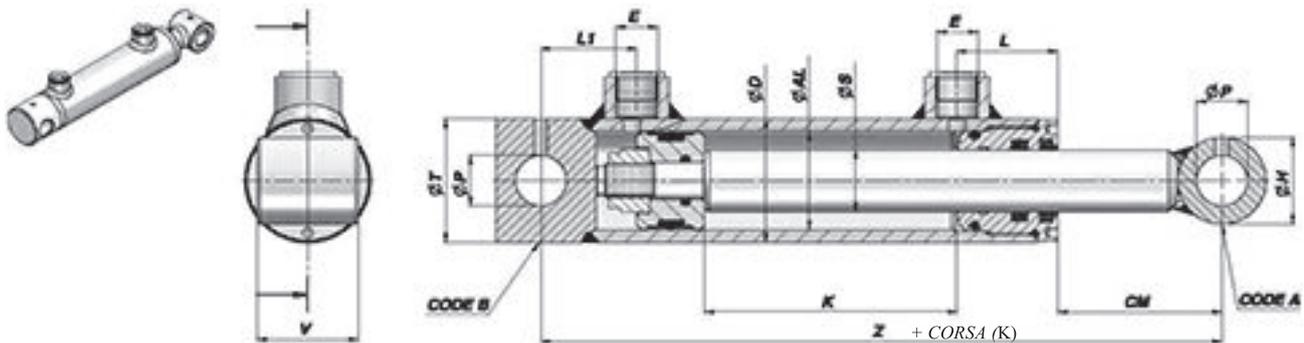
CILINDRI SALDATI

CILINDRO DOPPIO EFFETTO

SERIE M250

Codice di ordinazione

CS/ AL/Stelo/corsa/FNF/BUA



AL Φ diametro interno	D Φ diametro esterno	S Φ STELO	Z+corsa(K)	E BSP	L	L1	CM	P Φ	H Φ	V	T Φ
25	35	16	110	1/4"	33	22	31	12.10	25	25	35
32	42	20	155	1/4"	33	35	51	16.20	30	35	40
40	50	25	170	3/8"	40	38	65	20.25	35	40	50
50	60	30	200	3/8"	43	42	85	25.25	40	45	60
60	70	30	200	3/8"	50	36	83	25.25	40	45	70
	70	35	200	3/8"	50	36	83	25.25	40	45	70
70	80	40	210	3/8"	50	46	82	30.25	50	55	80
80	92	40	210	3/8"	60	42	70	30.25	50	55	90
100	115	50	225	1/2"	66	45	75	30.25	60	70	115

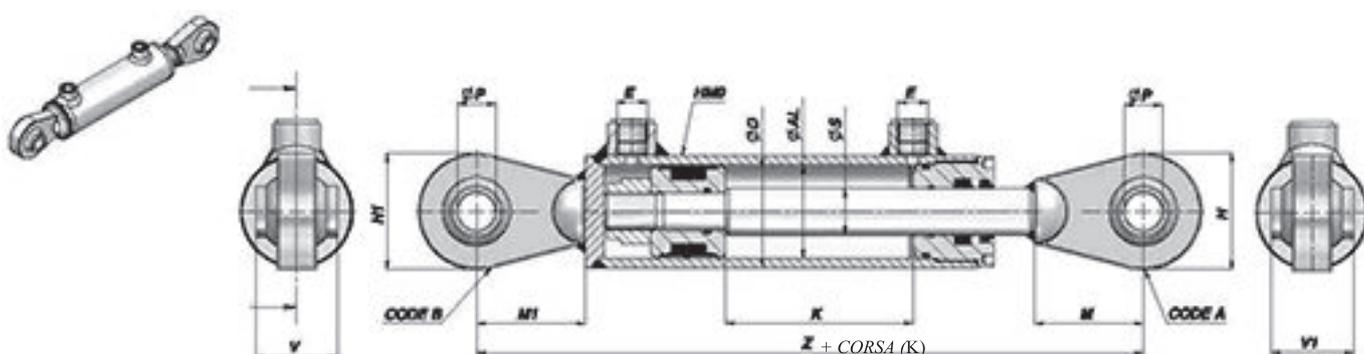
CILINDRI SALDATI

CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

SERIE M250

Codice di ordinazione

CS /AL/Stelo/corsa /OSAP/OSAA



AL Φ diametro interno	D Φ diametro esterno	S Φ STELO	Z+corsa(K)	E BSP	Φ P	H	V	M	H1	V1	M1
32	42	20	225	1/4"	16.2	46	20	60	46	20	60
40	50	20	250	1/4"	16.2	46	20	60	46	20	60
	50	25	250	1/4"	16.2	46	20	60	46	20	60
50	60	25	256	3/8"	20.2	62	44	58	62	44	58
	60	30	256	3/8"	20.2	62	44	58	62	44	58
60	70	30	290	3/8"	25.4	75	51	65	75	51	65
	70	35	290	3/8"	25.4	75	51	65	75	51	65
	70	40	290	3/8"	25.4	75	51	65	75	51	65
63	73	40	290	3/8"	25.4	75	51	65	75	51	65
70	80	35	290	3/8"	25.4	75	51	65	75	51	65
	80	40	290	3/8"	25.4	75	51	65	75	51	65
80	92	40	310	1/2"	30.2	83	55	65	83	55	65
	92	50	310	1/2"	30.2	83	55	65	83	55	65
90	105	50	356	1/2"	40.2	108	75	85	108	75	85
100	115	50	380	1/2"	40.2	108	75	85	108	75	85
	115	60	380	1/2"	40.2	108	75	85	108	75	85

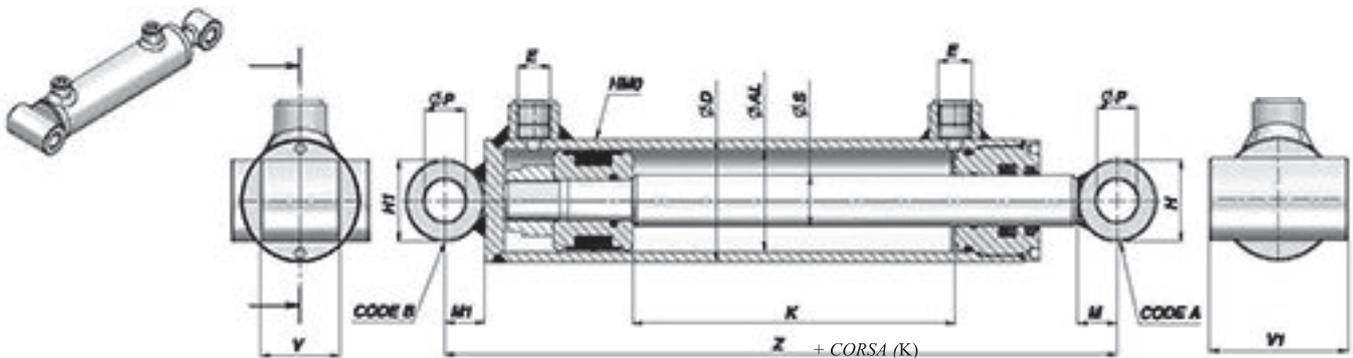
CILINDRI SALDATI

CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

SERIE M250

Codice di ordinazione

CS / AL/Stelo/corsa/BUP/BUA



AL φ diametro interno	D φ diametro esterno	S φ STELO	Z+corsa(K)	E BSP	P φ	H	V	M	H1	V1	M1
32	42	20	140	1/4"	16.25	35	30	17.5	35	60	17.5
40	50	20	165	1/4"	16.25	35	30	17.5	35	60	17.5
	50	25	165	1/4"	16.25	35	30	17.5	35	60	17.5
50	60	25	180	3/8"	20.25	40	40	20	40	70	20
	60	30	180	3/8"	20.25	40	40	20	40	70	20
60	70	30	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	80	25
	70	35	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	80	25
	70	40	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	80	25
63	73	40	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	80	25
70	80	35	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	90	25
	80	40	210	3/8"	25.25	50	50	25	50	90	25
80	92	40	240	1/2"	30.25	60	60	30	60	110	30
	92	50	240	1/2"	30.25	60	60	30	60	110	30
90	105	50	256	1/2"	40.25	70	70	35	70	130	35
100	115	50	280	1/2"	40.25	70	70	35	70	130	35
	115	60	280	1/2"	40.25	70	70	35	70	130	35

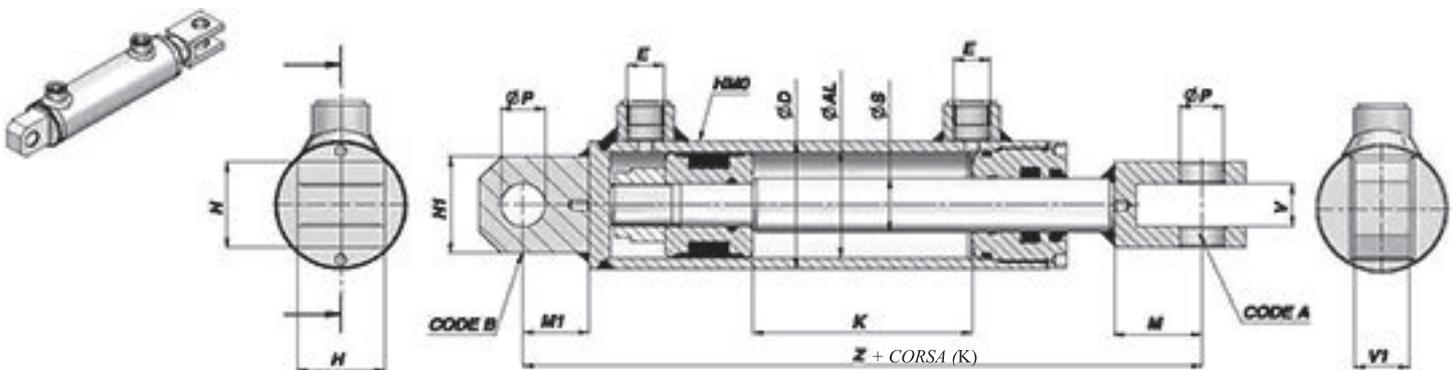
CILINDRI SALDATI

CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

SERIE M250

Codice di ordinazione

CS/ AL/Stelo/corsa/FCMP/FCFA

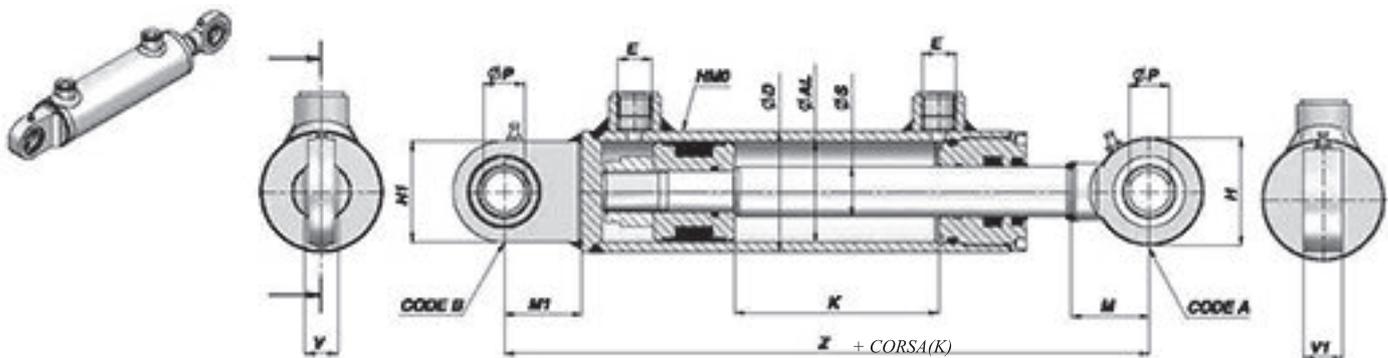


AL Φ diametro interno	D Φ diametro esterno	STELO S Φ	Z+corsa (K)	E BSP	Φ P	H	V	M	H1	V1	M1
32	42	20	164	1/4"	16.20	35	16	34	35	20	25
40	50	20	189	1/4"	16.20	35	16	34	35	20	25
	50	25	189	1/4"	16.20	35	16	34	35	20	25
50	60	25	210	3/8"	20.25	40	20	40	45	25	30
	60	30	210	3/8"	20.25	40	20	40	45	25	30
60	70	30	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
	70	35	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
	70	40	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
63	73	40	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
70	80	35	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
	80	40	240	3/8"	25.25	50	25	45	50	30	35
80	92	40	275	1/2"	30.25	60	30	50	60	35	45
	92	50	275	1/2"	30.25	60	30	50	60	35	45
90	105	50	316	1/2"	40.25	80	40	70	70	40	60
100	115	50	340	1/2"	40.25	80	40	70	70	40	60
	115	60	340	1/2"	40.25	80	40	70	70	40	60

CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

SERIE M250

Codice di ordinazione	CS/ AL/Stelo/corsa/OSIP/OFA
-----------------------	------------------------------------

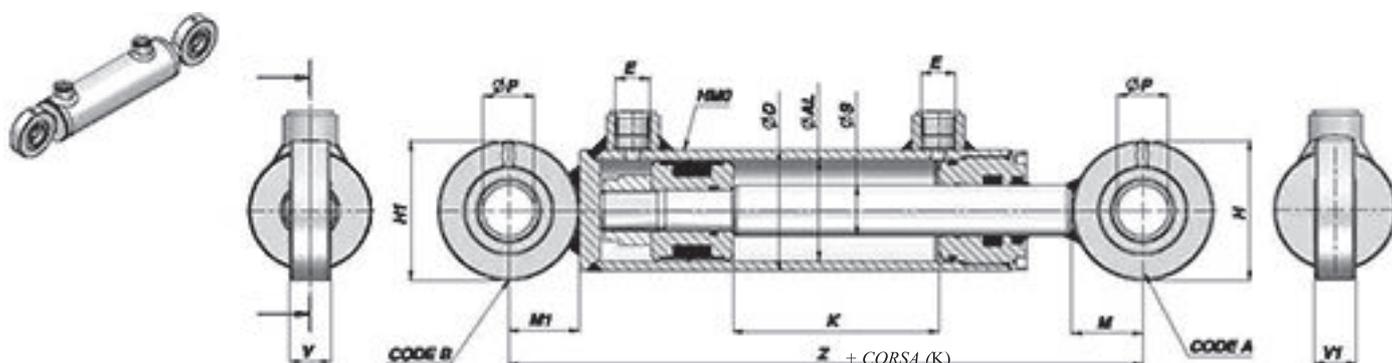


AL Ø diametro interno	D Ø diametro esterno	STELO S Ø	D Ø	Z+corsa (K)	E BSP	Ø P	H	V	M	H1	V1	M1
32	42	20	42	175	1/4"	16	46	14	35	48	17.5	35
40	50	20	50	200	1/4"	16	46	14	35	48	17.5	35
	50	25	50	200	1/4"	16	46	14	35	48	17.5	35
50	60	25	60	216	3/8"	20	53	16	38	50	19	38
	60	30	60	216	3/8"	20	53	16	38	50	19	38
60	70	30	70	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
	70	35	70	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
	70	40	70	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
63	73	40	73	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
70	80	35	80	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
	80	40	80	250	3/8"	25	64	20	45	55	23	45
80	92	40	92	282	1/2"	30	73	22	51	65	28	51
	92	50	92	282	1/2"	30	73	22	51	65	28	51
90	105	50	105	324	1/2"	40	92	28	69	100	35	69
100	115	50	115	348	1/2"	40	92	28	69	100	35	69
	115	60	115	348	1/2"	40	92	28	69	100	35	69

CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

SERIE M250

Codice di ordinazione	CS/ AL/Stelo/corsa/OFP/OFA
-----------------------	-----------------------------------

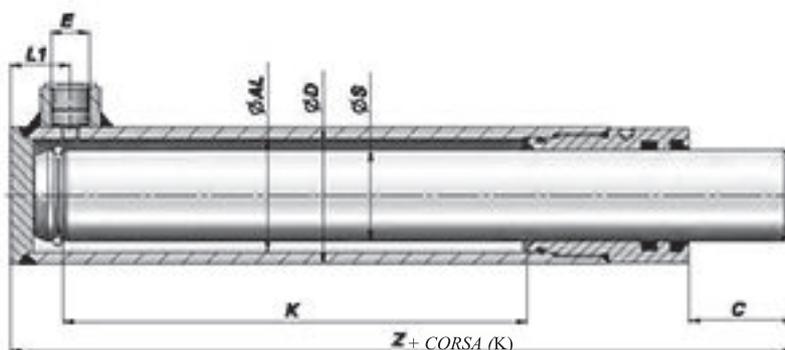


AL Φ diametro interno	D Φ diametro esterno	STELO S Φ	Z+corsa (K)	E BSP	Φ P	H	V	M	H1	V1	M1
32	42	20	145	1/4"	15	40	12	20	40	12	20
40	50	20	180	1/4"	20	50	16	25	50	16	25
	50	25	180	1/4"	20	50	16	25	50	16	25
50	60	25	209	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
	60	30	209	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
60	70	30	229	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
	70	35	229	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
	70	40	229	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
63	73	40	229	3/8"	25	69	20	34.5	69	20	34.5
70	80	35	235	3/8"	30	75	22	37.5	75	22	37.5
	80	40	235	3/8"	30	75	22	37.5	75	22	37.5
80	92	40	274	1/2"	40	94	28	47	94	28	47
	92	50	274	1/2"	40	94	28	47	94	28	47
90	105	50	280	1/2"	40	94	28	47	94	28	47
100	115	50	330	1/2"	50	120	35	60	120	35	60
	115	60	330	1/2"	50	120	35	60	120	35	60

CILINDRO TUFFANTE STANDARD

SERIE M250

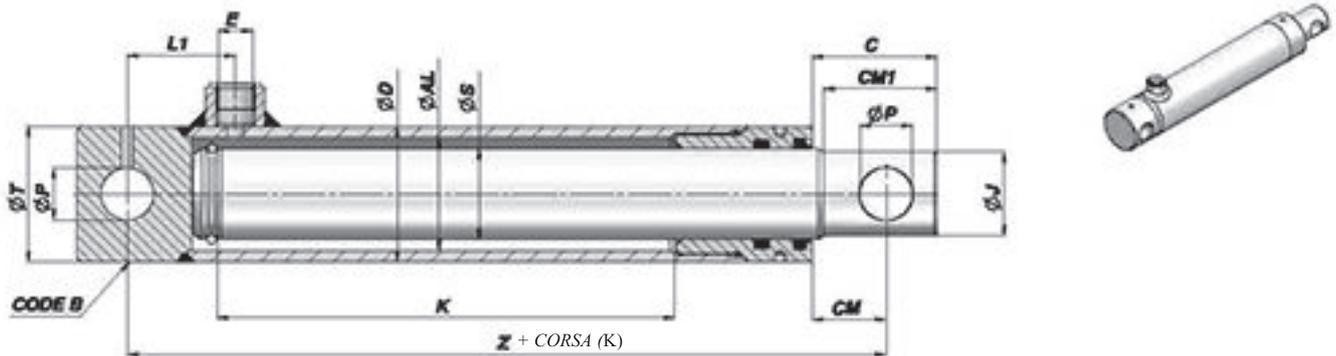
Codice di ordinazione	CS/TUF/AL/Stelo/corsa
-----------------------	------------------------------



AL φ diametro interno	D φ diametro esterno	STELO S φ	Z+corsa (K)	E BSP	L1	C
40	50	30	126	3/8"	23	40
50	60	40	138	3/8"	26	45
60	70	50	150	3/8"	30	50

CILINDRO TUFFANTE CON ATTACCO

SERIE M250

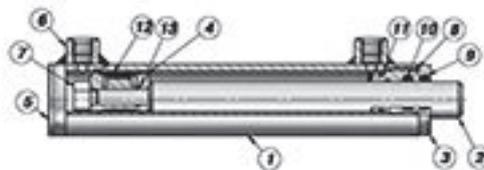
Codice di ordinazione **CS/TUF/ AL/Stelo/corsa/FNF/SFO**


AL φ diametro interno	D φ diametro esterno	STELO S φ	Z+ corsa (K)	E BSP	L1	P φ	CM	C	J φ	CM1	T φ
30	40	25	90	3/8"	40	14,10	24	38	22	35	40
40	50	30	100	3/8"	42	16,20	26	42	27	37	50
50	60	40	130	3/8"	47	23,10	32	54	37	49	60
50	60	45	130	3/8"	47	23,10	34	56	42	49	60
60	70	50	160	3/8"	50	25,50	49	74	47	65	65
70	80	60	160	3/8"	50	25,25	36	61	57	57	75
80	92	70	209	3/8"	55	30,25	66	96	67	90	85

CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO

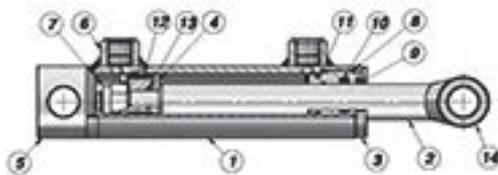
CS/

STANDARD



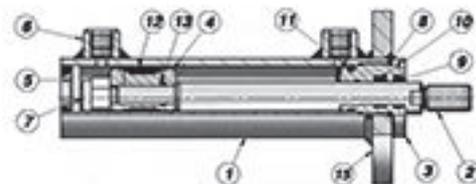
* Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

.....FNF/BUA



* Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

FLANGIATO/FA/SM



* Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

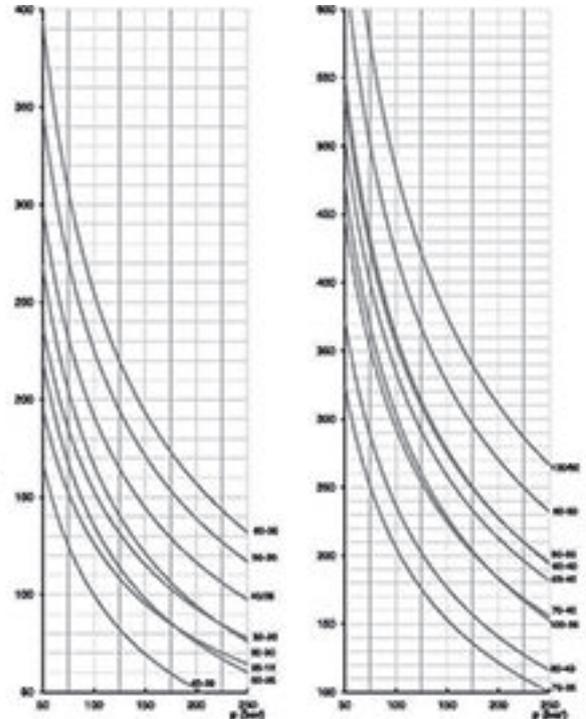
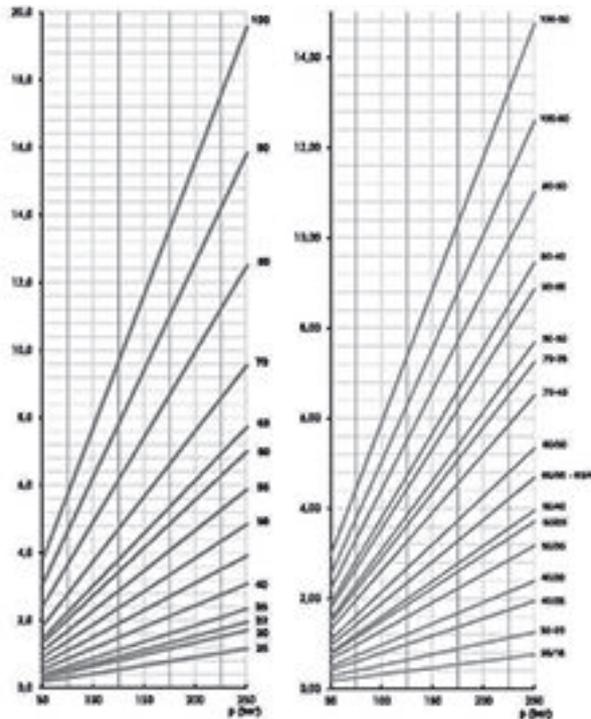
PRODOTTO - PRODUCT	MATERIALE - MATERIAL
1 TUBO LUCIDO POLISHED TUBE	ACCIAIO: SI 52.3 DIN 2393 ISO HP STEEL: SI 52.3 DIN 2393 ISO HP
2 STILO CROMATO CHROMED ROD	ACCIAIO: UNI C45 - SAE 1045 - CROMO 25 µm x5 Refmg 9/200h ($\leq 20\ 120h$) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS STEEL: UNI C45 - SAE 1045 - CHROME 25 µm x5 Refmg 9/200h ($\leq 20\ 120h$) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS
3 TESTATA DI GUIDA HEAD BUSH	GHISA: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561) HYDRAULIC CAST IRON: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561)
4 PISTONE PISTON	ACCIAIO: 9SMn28 STEEL: 9SMn28
5 FONDELLO END FLUID	ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105) STEEL: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)
6 BORDIA FILETTATA THREADED PORT	ACCIAIO STEEL
7 DADO AUTORILLOCCANTE LOCKNUT	ACCIAIO: UNI 7473 - 7474 STEEL: UNI 7473 - 7474
8 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
9 GUARNIZIONE: GHK SEAL: GHK	POLIURETANO POLYURETHANE
10 GUARNIZIONE: TSE-TTS-TTVA SEAL: TSE-TTS-TTVA	TSE: NBR+TESSUTO TTS-TTVA: POLIURETANO TSE: NBR+FABBRIC TTS-TTVA: POLYURETHANE
11 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
12 GUARNIZIONE: TPM SEAL: TPM	NBR+POM+TPE NBR+POM+TPE
13 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
14 BOCCHIA BUSH	ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) STEEL: S355J0 (Fe510C)
15 FLANGIA FLANGE	ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) STEEL: S355J0 (Fe510C)

Velocità Limite - Top Speed: max 0.5 m/s Temperatura C* - Temperature C°: -25°C - +80°C

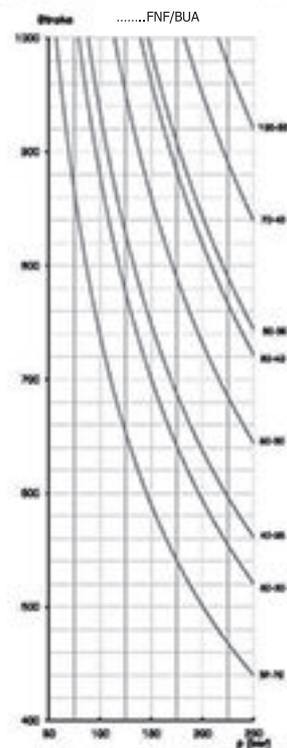
(**) Il dato della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindro.
 (**) The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.

CARATTERISTICHE TECNICHE

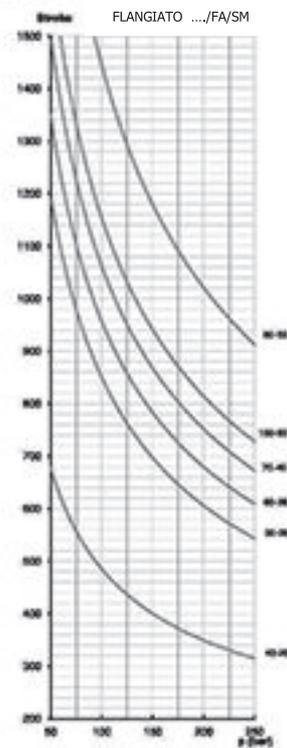
FORZA IN SPINTA - OUTPUT FORCE FORZA IN TIRO - INPUT FORCE PRESSOFLESSIONE - BUCKLING STANDARD



PRESSOFLESSIONE - BUCKLING

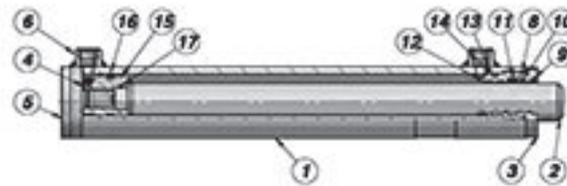


PRESSOFLESSIONE - BUCKLING



CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO

CS/ P/.....



Pressione Massima - Max. Pressure: 350 Bar (**)

PRODOTTO - PRODUCT	MATERIALE - MATERIAL
1 TUBO LEVGATO HONED TUBE	ACCIAIO: S152.3 DIN 2391 ISO HB STEEL: S152.3 DIN 2391 ISO HB
2 STELO CROMATO CHROMED ROD	ACCIAIO: 20MnV6 - CROMO 25 µm ±5 Rofing 9/200h (-ca20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-ANS STEEL: 20MnV6 - CHROME 25 µm ±5 Rofing 9/200h (-ca20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-ANS
3 TESTATA DI GUIDA HEAD BUSH	ACCIAIO: C40 STEEL: C40
4 PISTONE PISTON	ACCIAIO: C40 STEEL: C40
5 FONDELLO END PLUG	ACCIAIO: S355J0 (FeS10C) - S355JR (A105) STEEL: S355J0 (FeS10C) - S355JR (A105)
6 BORCHIA FILETTATA THREADED PORT	ACCIAIO STEEL
8 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
9 GUARNIZIONE: GHMC SEAL: GHMC	NBR + METALLO NBR + METAL
10 GUARNIZIONE: TTX/S SEAL: TTX/S	POLIURETANO + POM POLYURETHANE + POM
11 GUARNIZIONE: GIR SEAL: GIR	PTFE + NBR PTFE + NBR
12 GUARNIZIONE: GAF SEAL: GAF	TESSUTO + RESINA FENOLICA FABRIC + PHENOLIC RESIN
13 GUARNIZIONE: GKS SEAL: GKS	TPE TPE
14 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
15 GUARNIZIONE: POH SEAL: POH	NBR + PTFE + POM NBR + PTFE + POM
16 GUARNIZIONE: GAF SEAL: GAF	TESSUTO + RESINA FENOLICA FABRIC + PHENOLIC RESIN
17 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE

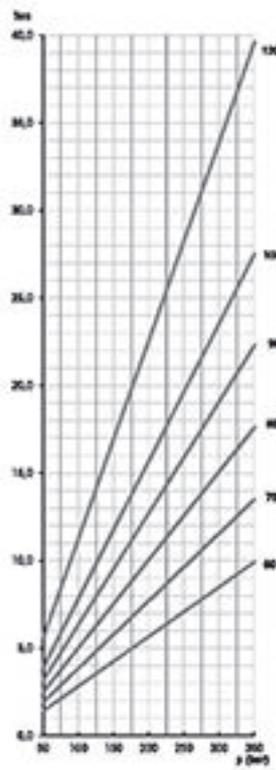
Velocità Limite - Top Speed: max 1 m/s Temperatura C° - Temperature C°: -25°C - +80°C

(**) Il dato della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindro.

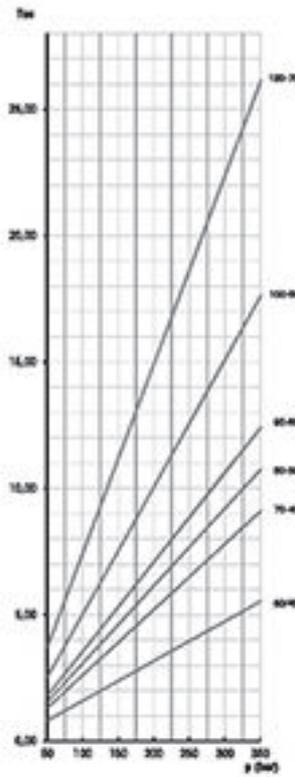
(**) The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.

CARATTERISTICHE TECNICHE

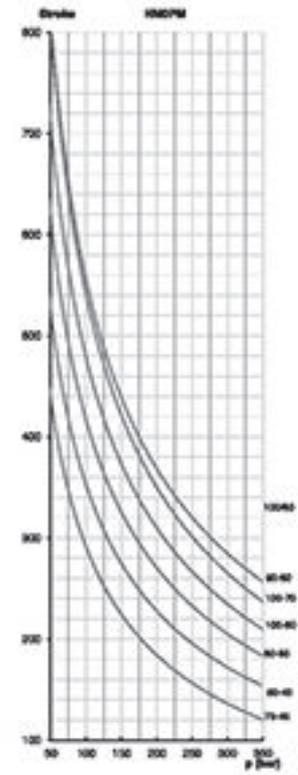
FORZA IN SPINTA - OUTPUT FORCE



FORZA IN TIRO - INPUT FORCE

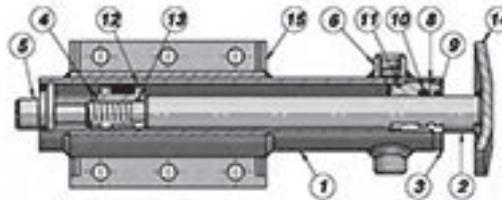


PRESSOFLESSIONE - BUCKLING



CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO STABILIZZATORE

CS/...../STB



Pressione Massima - Max. Pressura: 250 Bar (**)

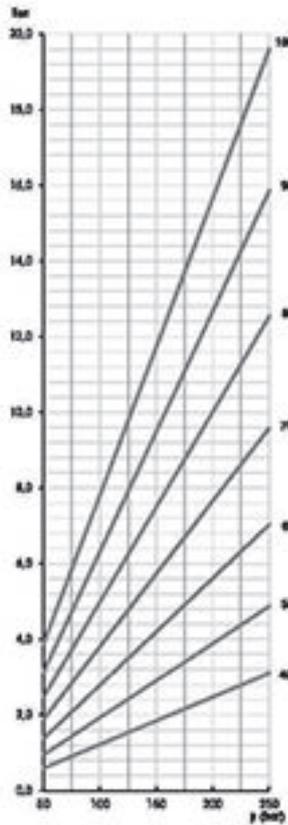
PRODOTTO - PRODUCT	MATERIALE - MATERIAL
1 TURO LUCIDO POLISHED TUBE	ACCIAIO: S1 S2.3 DIN 2393 ISO H9 STEEL: S1 S2.3 DIN 2393 ISO H9
2 STELO CROMATO CHROMED ROD	ACCIAIO: UNI C45 - SAE 1045 - CROMO 25 µm ±5 Rating 9/200h (-at20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS STEEL: UNI C45 - SAE 1045 - CHROME 25 µm ±5 Rating 9/200h (-at20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS
3 TESTATA DI GUIDA HEAD BUSH	GHISA: EN-GJL 250 (GG25 UNI 5007 / EN 1561) HYDRAULIC CAST IRON: EN-GJL 250 (GG25 UNI 5007 / EN 1561)
4 PISTONE PISTON	ACCIAIO: 9SMn28 - C40 STEEL: 9SMn28 - C40
5 FONDELLO END PLUG	ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105) STEEL: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)
6 BORCHIA FILETTATA THREADED PORT	ACCIAIO STEEL
8 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
9 GUARNIZIONE: GHK SEAL: GHK	POLIURETANO POLYURETHANE
10 GUARNIZIONE: TSE-TTS-TTVL SEAL: TSE-TTS-TTVL	TSE: NBR+TESSUTO TSE: NBR+FABRIC
11 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
12 GUARNIZIONE: TPM SEAL: TPM	NBR+POM+TPE NBR+POM+TPE
13 GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
14 FLANGIA FLANGE	ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) STEEL: S355J0 (Fe510C)
15 PASTRA PLATE	ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) STEEL: S355J0 (Fe510C)

Velocità Limite - Top Speed: max 0,5 m/s Temperatura C° - Temperature C°: -25°C - +80°C

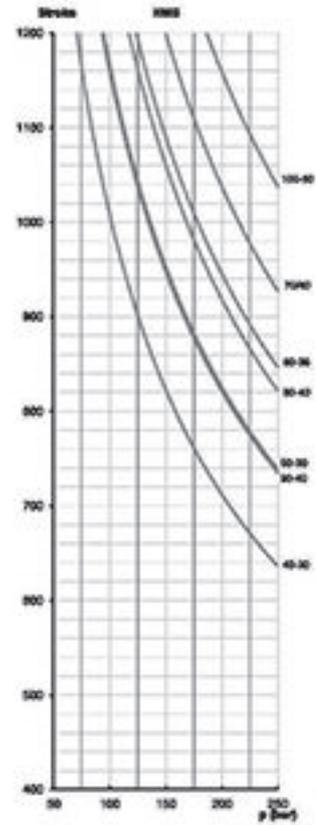
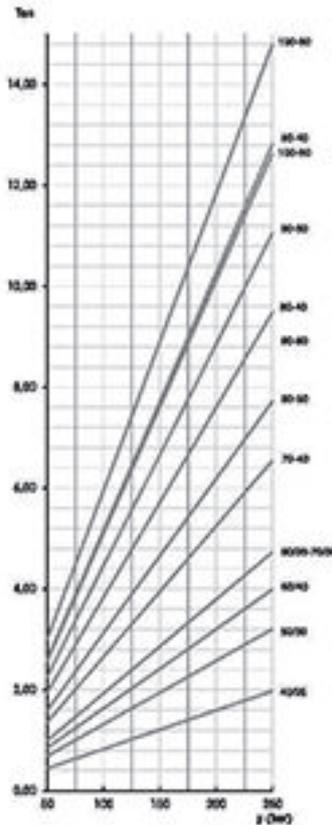
(**) Il dato della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindro.
 (**) The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.

CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO STABILIZZATORE

FORZA IN SPINTA - OUTPUT FORCE



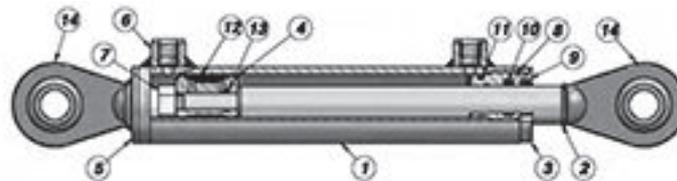
FORZA IN TIRO - INPUT FORCE



CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

CS/.....

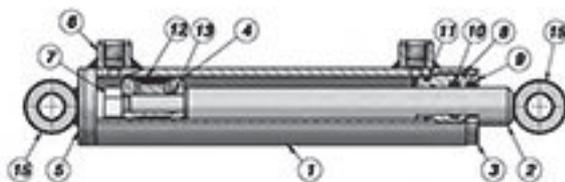
...../OSAP/OSAA



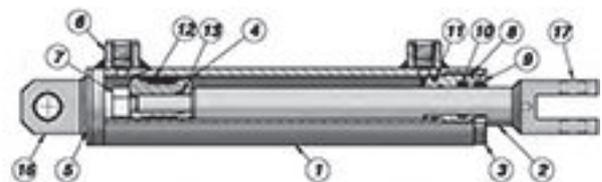
Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

...../BUP/BUA

...../FCMP/FCFA



Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)



Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

PRODOTTO - PRODUCT		MATERIALE - MATERIAL
1	TUBO LUCIDO POLISHED TUBE	ACCIAIO: SI 52.3 DIN 2393 ISO HP STEEL: SI 52.3 DIN 2393 ISO HP
2	STELO CROMATO CHROMED ROD	ACCIAIO: UNI C45 - SAE 1045 - CROMO 25 µm ±5 Rating 9/200h (-a20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS STEEL: UNI C45 - SAE 1045 - CHROME 25 µm ±5 Rating 9/200h (-a20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS
3	TESTATA DI GUIDA HEAD BUSH	GHISA: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561) HYDRAULIC CAST IRON: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561)
4	PISTONE PISTON	ACCIAIO: 9SMn28 STEEL: 9SMn28
5	FONDELLO END PLUG	ACCIAIO: S355JD (FeS10C) - S355JR (A105) STEEL: S355JD (FeS10C) - S355JR (A105)
6	BORCHIA FILETTATA THREADED PORT	ACCIAIO STEEL
7	DADO AUTOSBLOCCANTE LOCKNUT	ACCIAIO: UNI 7473 - 7474 STEEL: UNI 7473 - 7474
8	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
9	GUARNIZIONE: GHK SEAL: GHK	POLIURETANO POLYURETHANE
10	GUARNIZIONE: TSE-TTS-TTVA SEAL: TSE-TTS-TTVA	TSE: NBR+TESSUTO TTS-TTVA: POLIURETANO TSE: NBR+FABRIC TTS-TTVA: POLYURETHANE
11	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
12	GUARNIZIONE: TPM SEAL: TPM	NBR+POM+TPE NBR+POM+TPE
13	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
14	SNODO AGRICOLA AGRICULTURE BALL JOINT END	ACCIAIO: C40 - UNI EN 10083-1 STEEL: C40 - UNI EN 10083-1
15	BUCOLA BUSH	TIPO: "CB" ACCIAIO: S355JD (FeS10C) TYPE: "CB" STEEL: S355JD (FeS10C)
16	OCCHIO FISSO MALE CLEVIS	TIPO: "COF" ACCIAIO: S235JR (Fe360/Fe360B) TYPE: "COF" STEEL: S235JR (Fe360/Fe360B)
17	FORCELLA FORK	TIPO: "CFS" ACCIAIO: S235JR (Fe360/Fe360B) TYPE: "CFS" STEEL: S235JR (Fe360/Fe360B)

Velocità Limite - Top Speed: max 0,5 m/s Temperatura C° - Temperature C°: -25°C - +80°C

(**) Il dato della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindro.

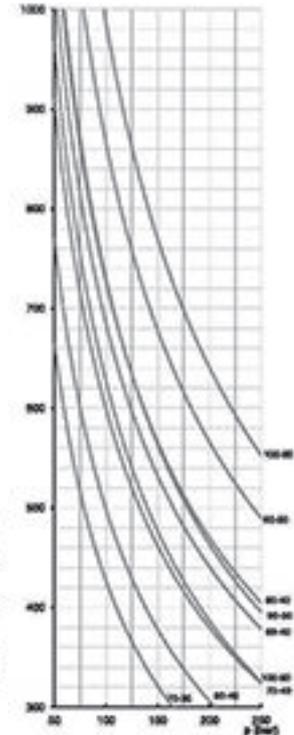
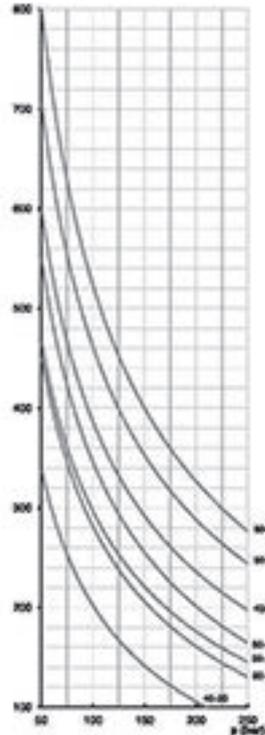
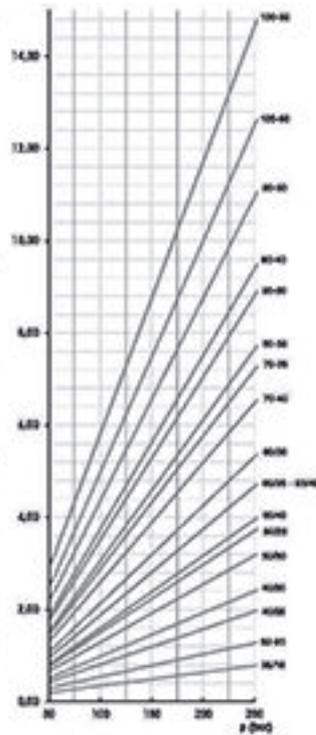
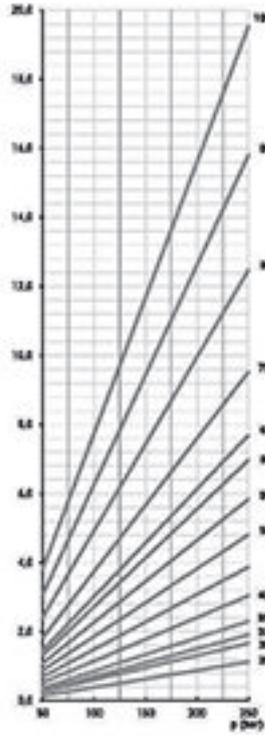
(**) The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.

CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

FORZA IN SPINTA - OUTPUT FORCE

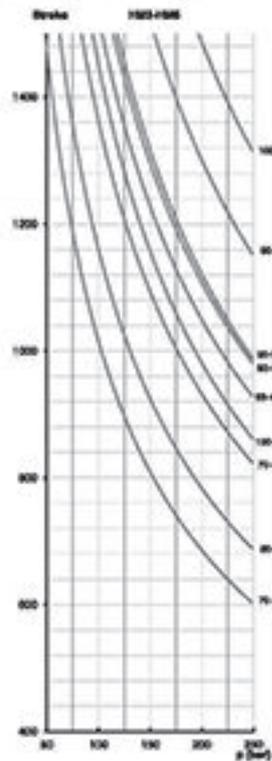
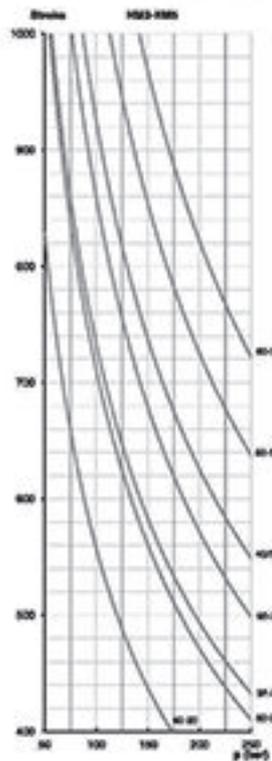
FORZA IN TIRO - INPUT FORCE

PRESSOFLESSIONE - BUCKLING CS/...../OSAP/OSAA



PRESSOFLESSIONE - BUCKLING | CS/...../BUP/BUA

CS/...../FCMP/FCFA

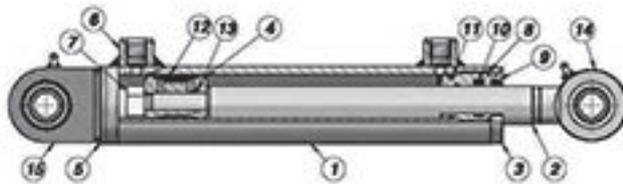


CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

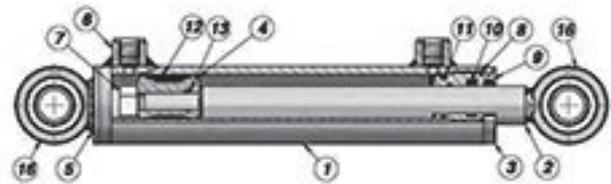
CS/.....

...../OSIP/OFA

...../OPF/OFA



Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)



Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

PRODOTTO - PRODUCT		MATERIALE - MATERIAL	
1	TUBO LUCIDO POLISHED TUBE	ACCIAIO: S152.3 DIN 2393 ISO H9 STEEL: S152.3 DIN 2393 ISO H9	
2	STILO CROMATO CHROMED ROD	ACCIAIO: UNI C45 - SAE 1045 - CROMO 25 µm ±5 Rating 9 / 200h (-a20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS STEEL: UNI C45 - SAE 1045 - CHROME 25 µm ±5 Rating 9 / 200h (-a20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS	
3	TESTATA DI GUIDA HEAD BUSH	GHSA: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561) HYDRAULIC CAST IRON: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561)	
4	PISTONE PISTON	ACCIAIO: 9SMn28 STEEL: 9SMn28	
5	FONDELLO END PLUG	ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105) STEEL: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)	
6	BORCHIA FILETTATA THREADED PORT	ACCIAIO STEEL	
7	DADO AUTOBLOCCANTE LOCKNUT	ACCIAIO: UNI 7473 - 7474 STEEL: UNI 7473 - 7474	
8	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE	
9	GUARNIZIONE: GHK SEAL: GHK	POLIURETANO POLYURETHANE	
10	GUARNIZIONE: TSE-TTS-TTVL SEAL: TSE-TTS-TTVL	TSE: NBR+TESSUTO TTS-TTVL: POLIURETANO TSE: NBR+FABRIC TTS-TTVL: POLYURETHANE	
11	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE	
12	GUARNIZIONE: TPM SEAL: TPM	NBR+POM+TPE NBR+POM+TPE	
13	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE	
14	TERMINALE A SNODO RILUBRIFICABILE BALL-JOINT END WITH GREASE NIPPLE	TIPO: "CS1S...C" ACCIAIO: ISO 12240-4 SERIE E - TIPO S TYPE: "CS1S...C" STEEL: ISO 12240-4 SERIES E - TYPE S	
15	TERMINALE A SNODO RILUBRIFICABILE BALL-JOINT END WITH GREASE NIPPLE	TIPO: "CS1S...N" ACCIAIO: ISO 12240-1 SERIE E TYPE: "CS1S...N" STEEL: ISO 12240-1 SERIES E	
16	ANELLO A SALDARE CON SNODO "GE" MONTATO WELD-RING WITH "GE" BALL-JOINT	TIPO: "CAGEG" ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105) TYPE: "CAGEG" STEEL: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)	

Velocità Limite - Rip Speed: max 0.5 m/s Temperatura C° - Temperature C°: -25°C - +80°C

(**) Il dato della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindro.

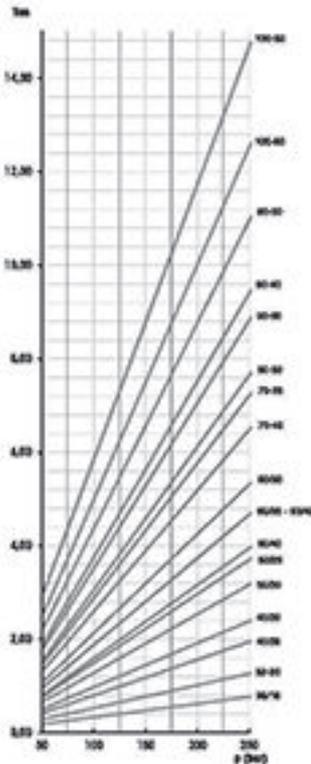
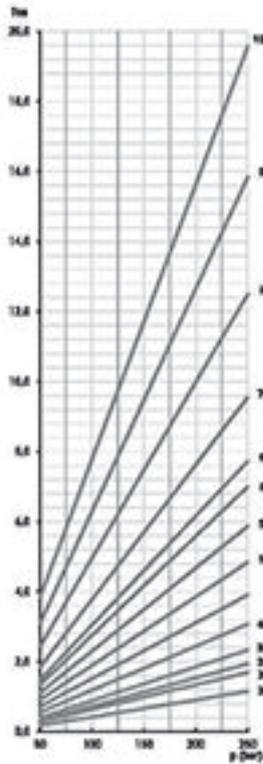
(**) The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.

CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO DOPPIO EFFETTO STANDARD CON ATTACCHI

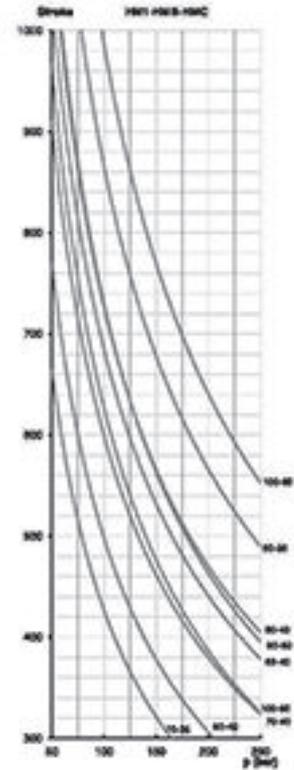
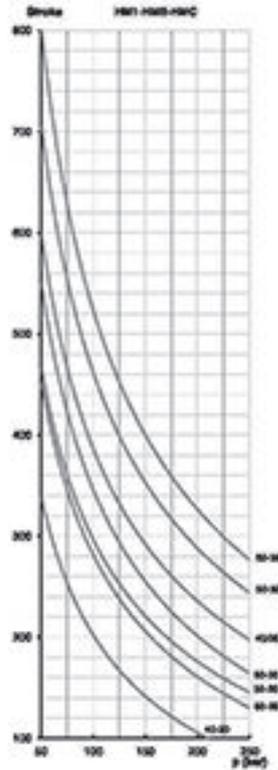
CS/...../OSIP/OFA

CS/...../OPF/OFA

FORZA IN SPINTA - OUTPUT FORCE FORZA IN TIRO - INPUT FORCE



PRESSOFLESSIONE - BUCKLING

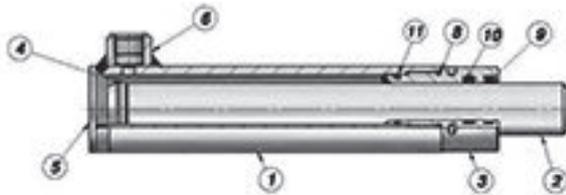


CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRO TUFFANTE

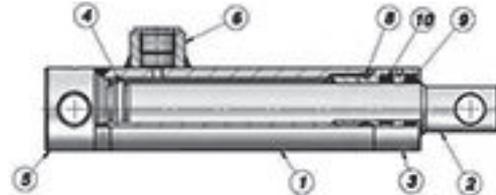
CS/TUF/.....

STANDARD

...../FNF/SFO



HT0 Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)



HRT Pressione Massima - Max. Pressure: 250 Bar (**)

PRODOTTO - PRODUCT		MATERIALE - MATERIAL	
1	TUBO LUCIDO POLISHED TUBE	ACCIAIO: S1 S2.3 DIN 2393 ISO HP STEEL: S1 S2.3 DIN 2393 ISO HP	
2	STELO CROMATO CHROMED ROD	ACCIAIO: UNIC45-SAE 1045 - CROMO 25µm±5 Rating 9/200h (-ca20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS STEEL: UNIC45-SAE 1045 - CHROME 25µm±5 Rating 9/200h (-ca20 120h) ISO 10289 - 1999/ISO 9227-NSS	
3	TESTATA DI GUIDA HEAD BUSH	TIPO: *HT0* TYPE: *HT0*	GHISA: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561) HYDRAULIC CAST IRON: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007 / EN 1561)
3	TESTATA DI GUIDA HEAD BUSH	TIPO: *HRT* TYPE: *HRT*	ACCIAIO: 95Mn28 CON TRATTAMENTO *N-TEMPER* STEEL: 95Mn28 WITH *N-TEMPER* TREATMENT
4	ANELLO DI ARRESTO STOP RING	ACCIAIO: 95Mn28 STEEL: 95Mn28	
5	FONDELLO END PLUG	ACCIAIO: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105) STEEL: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)	
6	BORCHIA FILETTATA THREADED PORT	ACCIAIO STEEL	
8	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	TIPO: *HT0* TYPE: *HT0*	NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE
8	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING	TIPO: *HRT* TYPE: *HRT*	NBR 90 SHORE NBR 90 SHORE
9	GUARNIZIONE: GHK SEAL: GHK		POLIURETANO POLYURETHANE
10	GUARNIZIONE: TSE-TTS-TTVL SEAL: TSE-TTS-TTVL		TSE: NBR+TESSUTO TTS-TTVL: POLIURETANO TSE: NBR+FABBRIO TTS-TTVL: POLYURETHANE
11	GUARNIZIONE: O-RING SEAL: O-RING		NBR 70 SHORE NBR 70 SHORE

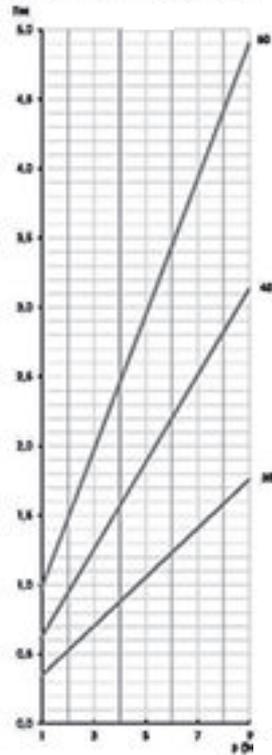
Velocità Limite - Top Speed: max 0,5 m/s Temperatura C° - Temperature C°: -25°C - +80°C

(**) Il dato della pressione è sempre da verificare in base all'applicazione del cilindro.
(**) The pressure value is always to be checked depending on the application of the cylinders.

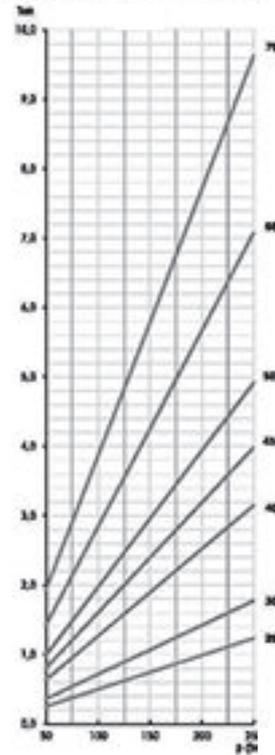
CARATTERISTICHE TECNICHE CILINDRI TUFFANTI

CS/TUF/.....

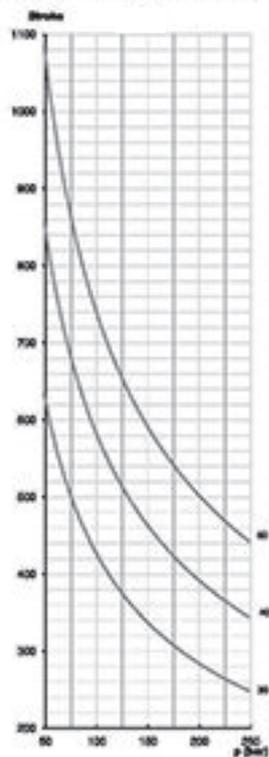
FORZA IN SPINTA - OUTPUT FORCE STANDARD



FORZA IN SPINTA - OUTPUT FORCE/FNF/SFO



PRESSOFLESSIONE - BUCKLING (HTD)



PRESSOFLESSIONE - BUCKLING (HFRT)

