

CODIFICA DI ORDINAZIONE CILINDRI ISO STANDARD

CIS		50	28		A	K	500				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Serie	Esecuzione speciale	Alesaggio	Stelo	Eventuale 2°stelo	Attacco	Frenature	Corsa	Estremità stelo	Guarnizioni	Distanziale	Sensori

Esempio di ordinazione **CIS 50 / 28 / AK500**

1	Serie	Alesaggio	
	Standard	25...100	CIS
	Magnetico	125...160	CIS
		25...125	CIM

2	Esecuzione speciale (A)	SP
---	-------------------------	----

3-4	CIS	Alesaggio	Stelo	
		25	12 18	
		32	14 18 22	
		40	18 22 28	
		50	22 28 36	
		63	28 36 45	
		80	36 45 56	
		100	45 56 70	
		CIM	125	56 70 90

5	Eventuale 2° stelo
---	--------------------

6	Attacco	ISO 6020/2	DIN 2 455 4	Anc ora g.
	Cilindro base	MX5		X
	Flangia anteriore	ME5	ME5	A
	Flangia posteriore	ME6	ME6	B
	Piedini	MS2	MS2	E
	Cerniera con snodo	MP5	MP5	D
	Cerniera post.mas.	MP3		N
	Cerniera femmina	MP1		M
	Perni anteriori	MT1		G
	Perni intermedi (B)	MT4	MT4	H
	Perni posteriori	MT2		L
	Tiranti prol. ant/post	MX1		Q
	Tiranti prol anteriori	MX3		R
	Tiranti prol posteriori	MX2		S
	Fissaggio posteriore	MX6		T

7	Frenatura	
	Senza frenatura	
	Anteriore	V
	Posteriore	Z
	Anteriore+posteriore	K

8	Corsa	
	Indicare in mm	

9	Estremità stelo	
	SM	Filetto maschio
	SF	Filetto femmina
	SL	Filetto maschio DIN24554
	FL	Filetto femmina DIN24554
	TM	Testa a martello

10	Guarnizioni	
		Standard (olio minerale, acqua e glicole)
	Y	Basso attrito
	V	Viton (alte temperature, esteri Fosforici)

11	Distanziale	Consigliato per corse:
		Da 0 a 1000
	SJ 50	Da 1000 a 1500
	SJ 100	Da 1500 a 2000
	SJ 150	Da 2000 a 4000

12	Sensore magnetico (C)	
	1SNS	1 sensore
	2SNS	2 Sensore

- A) Esecuzione speciale: a disegno del Cliente
- B) Perni intermedi: indicare quota XV
- C) Sensori: vedi le caratteristiche a pagina 31-32