

CODIFICA DI ORDINAZIONE CILINDRI ISO STANDARD

| | | | | | | | | | | | |
|------------|---------------------|-----------|-----------|-------------------|----------|-----------|------------|-----------------|-------------|-------------|---------|
| CIS | | 50 | 28 | | A | K | 500 | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Serie | Esecuzione speciale | Alesaggio | Stelo | Eventuale 2°stelo | Attacco | Frenature | Corsa | Estremità stelo | Guarnizioni | Distanziale | Sensori |

Esempio di ordinazione **CIS 50 / 28 / AK500**

| | | | |
|---|-----------|-----------|-----|
| 1 | Serie | Alesaggio | |
| | Standard | 25...100 | CIS |
| | Magnetico | 125...160 | CIS |
| | | 25...125 | CIM |

| | | |
|---|-------------------------|----|
| 2 | Esecuzione speciale (A) | SP |
|---|-------------------------|----|

| | | | | |
|-----|-----|-----------|----------------|----------------|
| 3-4 | CIS | Alesaggio | Stelo | |
| | | 25 | 12 18 | |
| | | 32 | 14 18 22 | |
| | | 40 | 18 22 28 | |
| | | 50 | 22 28 36 | |
| | | 63 | 28 36 45 | |
| | | 80 | 36 45 56 | |
| | | 100 | 45 56 70 | |
| | | CIM | 125 | 56 70 90 |

| | |
|---|--------------------|
| 5 | Eventuale 2° stelo |
|---|--------------------|

| | | | | |
|---|-------------------------|---------------|----------------------|------------------|
| 6 | Attacco | ISO 6020/2 | DIN 2 455 4 | Anc ora g. |
| | Cilindro base | MX5 | | X |
| | Flangia anteriore | ME5 | ME5 | A |
| | Flangia posteriore | ME6 | ME6 | B |
| | Piedini | MS2 | MS2 | E |
| | Cerniera con snodo | MP5 | MP5 | D |
| | Cerniera post.mas. | MP3 | | N |
| | Cerniera femmina | MP1 | | M |
| | Perni anteriori | MT1 | | G |
| | Perni intermedi (B) | MT4 | MT4 | H |
| | Perni posteriori | MT2 | | L |
| | Tiranti prol. ant/post | MX1 | | Q |
| | Tiranti prol anteriori | MX3 | | R |
| | Tiranti prol posteriori | MX2 | | S |
| | Fissaggio posteriore | MX6 | | T |

| | | |
|---|----------------------|---|
| 7 | Frenatura | |
| | Senza frenatura | |
| | Anteriore | V |
| | Posteriore | Z |
| | Anteriore+posteriore | K |

| | | |
|---|----------------|--|
| 8 | Corsa | |
| | Indicare in mm | |

| | | |
|---|-----------------|--------------------------|
| 9 | Estremità stelo | |
| | SM | Filetto maschio |
| | SF | Filetto femmina |
| | SL | Filetto maschio DIN24554 |
| | FL | Filetto femmina DIN24554 |
| | TM | Testa a martello |

| | | |
|----|-------------|--|
| 10 | Guarnizioni | |
| | | Standard (olio minerale, acqua e glicole) |
| | Y | Basso attrito |
| | V | Viton (alte temperature, esteri Fosforici) |

| | | |
|----|-------------|------------------------|
| 11 | Distanziale | Consigliato per corse: |
| | | Da 0 a 1000 |
| | SJ 50 | Da 1000 a 1500 |
| | SJ 100 | Da 1500 a 2000 |
| | SJ 150 | Da 2000 a 4000 |

| | | |
|----|-----------------------|-----------|
| 12 | Sensore magnetico (C) | |
| | 1SNS | 1 sensore |
| | 2SNS | 2 Sensore |

- A) Esecuzione speciale: a disegno del Cliente
- B) Perni intermedi: indicare quota XV
- C) Sensori: vedi le caratteristiche a pagina 31-32